



L'âme phénolique des stratifiés haute pression (HPL) Thicklam de Nevamar® est stratifiée des deux côtés et est prête à être utilisée dans le cadre d'un grand nombre d'applications, telles que les cloisons, les zones de travail, le lambrissage, les véhicules de transport et les surfaces de travail à usage industriel. Les panneaux sont disponibles en plusieurs épaisseurs pour éviter de devoir utiliser un substrat. Cela est utile partout où il est nécessaire d'utiliser des panneaux plats et indépendants à des fins décoratives. Le stratifié résistant à âme phénolique est fabriqué dans une finition texturée avec notre surface Armored Protection exclusive ou dans d'autres options standard sans la protection, et présente toutes les propriétés d'un stratifié classique. Tous les panneaux sont fabriqués pour qu'ils puissent être commandés quelle que soit la conception en respectant une quantité minimum. Pour en savoir plus, rendez-vous sur notre site Web à l'adresse www.nevamar.com ou appelez le 877-726-6526.

SECTION 064029

PANNEAUX STRATIFIÉS À ÂME PHÉNOLIQUE ÉPAISSE

PARTIE 1 - GÉNÉRAL

1.1 RÉSUMÉ

- A. Fournir des panneaux stratifiés à âme phénolique épaisse pour des surfaces intérieures horizontales et verticales.
- B. Sections connexes : se coordonner avec le travail des autres sections, dont ce qui suit :
 - 1. Section 062023 – Menuiserie de finition intérieure.
 - 2. Section 064116 – Armoires architecturales avec surface en plastique stratifié.
 - 3. Section 064219 – Panneaux avec surface en plastique stratifié imitation bois.
 - 4. Section 066400 – Panneaux en plastique.
 - 5. Section 102113 – Compartiments de toilettes recouverts de plastique stratifié.
 - 6. Section 105123 – Casiers recouverts de plastique stratifié.
 - 7. Section 123216 – Menuiserie d'agencement conçue avec une surface en plastique stratifié.
 - 8. Section 123553 – Menuiserie d'agencement de laboratoire recouverte de plastique stratifié.
 - 9. Section 123623 – Plans de travail recouverts de plastique stratifié.

1.2 TRANSMISSIONS

- A. Données de produits : transmettre la documentation du fabricant, dont les caractéristiques, les articles connexes et les restrictions des produits.
- B. Échantillons de sélection : transmettre des échantillons de couleur et de finition si cela est demandé par l'architecte.
- C. Échantillons de vérification : transmettre des échantillons des matériaux sélectionnés indiqués afin de vérifier la couleur et la finition.
- D. Certifications et normes du secteur : transmettre un exemplaire des documents indiquant la conformité.

1.3 ASSURANCE QUALITÉ

- A. Fabricant : 5 ans d'expérience minimum dans la fabrication de produits similaires.

1.4 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

- A. Livrer les matériaux et des produits conditionnés étiquetés par l'entreprise et non ouverts. Entreposer et manipuler en suivant strictement les instructions et les recommandations du fabricant.

1.5 GARANTIE

- A. Garantie du fabricant : fournir la garantie standard du fabricant contre des défauts de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.1 PANNEAUX STRATIFIÉS À ÂME PHÉNOLIQUE ÉPAISSE

- A. Fabricant : Panolam Industries International, Inc., 20 Progress Drive, Shelton, CT 06484.

Tél. : 877-726-6526, Fax : 203-225-0050. Web : www.panolam.com.

Les panneaux doivent être conformes avec ce qui suit :

1. Matériau stratifié : conforme à la norme NEMA LD3 pour les stratifiés haute pression de type CGS.
2. Pour une application standard : stratifié compact avec âme {noire} {marron} et certaines options de finition.
3. Résistance au feu : stratifié compact avec une résistance au feu de catégorie A, une âme marron et certaines options de finition.
4. Résistance aux produits chimiques : stratifié compact avec âme {noire} {marron} et finition ChemArmor mise au point pour résister aux acides, aux bases, aux solvants et aux réactifs.
5. Épaisseur de feuille : choisie à partir des épaisseurs standard du fabricant : épaisseur de 1/8 pouce (3 mm), 1/4 pouce (6 mm), 3/8 pouce (9 mm), 1/2 pouce (12 mm), 3/4 pouce (19 mm) ou 1 pouce (25,4 mm) avec une tolérance de plus ou moins 5 pour cent. Consulter le fabricant pour obtenir davantage d'épaisseurs.
6. Largeur de feuille : choisie à partir des largeurs standard du fabricant : 36 pouces (914 mm), 48 pouces (1 219 mm) et 60 pouces (1 524 mm).
7. Longueur de feuille : choisie à partir des longueurs standard du fabricant : 96 pouces (2 438 mm), 120 pouces (3 048 mm) et 144 pouces (3 658 mm).
8. Couleur et finition : choisies par l'architecte à partir de la gamme complète du fabricant.
9. Adhésif : adhésif époxyde selon les recommandations du fabricant. Lorsque cela est nécessaire, préparer les surfaces en ponçant légèrement avec du papier de verre 100. L'adhésif de contact doit être utilisé uniquement sur des surfaces poncées.
10. Finition des bords : poncer avec du papier de verre 80 à gros grains, puis avec du papier de verre 180-220 à grains fins pour offrir une apparence lisse au niveau des bords. Du papier de verre à grains plus fins peut être utilisé sur un produit pour obtenir une finition encore plus lisse.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

- A. Vérifier que les substrats sont conformes aux exigences en ce qui concerne les tolérances liées à l'installation et d'autres conditions influençant la performance. Procéder à l'installation uniquement lorsque les conditions non satisfaisantes ont été corrigées.

3.2 INSTALLATION

- A. Installer les produits en suivant strictement les instructions du fabricant et les documents approuvés.
 1. Nettoyer le substrat pour enlever la saleté, la poussière, la cire et autres substances empêchant l'adhérence avant de commencer l'installation.
 2. Suivre les recommandations du fabricant d'adhésif pour la vitesse de durcissement et la durée d'application.
 3. Appliquer une pression sur l'intégralité de la surface du panneau avec un rouleau de type stratifié, enlevant l'air emprisonné et s'assurant de la bonne adhérence entre les surfaces.

3.3 AJUSTEMENT ET NETTOYAGE

- A. Remettre en place les installations présentant un écart de verticalité et qui ne sont pas alignées avec la structure et des panneaux adjacents.
- B. Nettoyer la surface des panneaux pour enlever les souillures, les taches, la poussière et la saleté en utilisant des chiffons propres et des nettoyeurs, tel qu'indiqué par le fabricant.
- C. Laisser l'installation propre, exempte de résidus et de débris suite au travail relatif à cette section.

FIN DE SECTION

PANNEAUX STRATIFIÉS À ÂME PHÉNOLIQUE ÉPAISSE

064029 - 1