

Le stratifié thermofusionné (TFL) Panolam® offre un niveau de qualité élevé associé à des motifs et un effet bois plus vrais que nature, ainsi qu'à des couleurs unies qui font du TFL Panolam® votre premier choix pour le mobilier, les agencements et d'autres produits. Les panneaux en stratifié thermofusionné (TFL) Panolam® sont composés de feuilles décoratives imprégnées de mélamine et imprimées ou de couleur unie pressées directement sur des substrats tels qu'un panneau de particules ou un panneau de fibres à densité moyenne (MDF). Grâce à la chaleur et à la pression, la résine de la couche décorative fond et s'intègre à la surface du substrat pour créer une liaison permanente.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur notre site Web à l'adresse www.panolam.com ou appelez le 888-292-4410.

SECTION 064020 STRATIFIÉS THERMOFUSIONNÉS

PARTIE 1 - GÉNÉRAL

1.1 RÉSUMÉ

- A. Fournir des stratifiés thermofusionnés pour des surfaces intérieures horizontales et verticales et l'ameublement.
- B. Sections connexes : se coordonner avec le travail des autres sections, dont ce qui suit :
 - 1. Section 062023 – Menuiserie de finition intérieure.
 - 2. Section 064023 – Boiserie architecturale intérieure.
 - 3. Section 064025 – Stratifiés haute pression.
 - 4. Section 064116 – Armoires architecturales avec surface en plastique stratifié.
 - 5. Section 064219 – Panneaux avec surface en plastique stratifié imitation bois.
 - 6. Section 066400 – Panneaux en plastique.
 - 7. Section 066401 – Stratifiés renforcés de fibres.
 - 8. Section 102113 – Compartiments de toilettes recouverts de plastique stratifié.
 - 9. Section 105123 – Casiers recouverts de plastique stratifié.
 - 10. Section 123216 – Menuiserie d'agencement conçue avec une surface en plastique stratifié.
 - 11. Section 123553 – Menuiserie d'agencement de laboratoire recouverte de plastique stratifié.
 - 12. Section 123623 – Plans de travail recouverts de plastique stratifié.

1.2 TRANSMISSIONS

- A. Données de produits : transmettre la documentation du fabricant, dont les caractéristiques, les articles connexes et les restrictions des produits.
- B. Échantillons de sélection : transmettre des échantillons de couleur et de finition si cela est demandé par l'architecte.
- C. Échantillons de vérification : transmettre des échantillons des matériaux sélectionnés indiqués afin de vérifier

la couleur et la finition.

D. Certifications et normes du secteur : transmettre un exemplaire des documents indiquant la conformité.

1.3 ASSURANCE QUALITÉ

A. Fabricant : 5 ans d'expérience minimum dans la fabrication de produits similaires.

1.4 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

A. Livrer les matériaux et des produits conditionnés étiquetés par l'entreprise et non ouverts. Entreposer et manipuler en suivant strictement les instructions et les recommandations du fabricant.

1.5 GARANTIE

A. Garantie du fabricant : fournir la garantie standard du fabricant contre des défauts de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.1 PANNEAUX EN STRATIFIÉ THERMOFUSIONNÉ (TFL)

A. Fabricant : Panolam TFL; Panolam Industries International, Inc., 20 Progress Drive, Shelton, CT 06484.
Tél. : 888-292-4410, Fax : 203-225-0050. Web : www.panolam.com. Les panneaux doivent être conformes avec ce qui suit :

1. Matériau de l'âme : l'un des éléments suivants, tel que déterminé :
 - a. Panneau de particules, M2
 - b. Panneau de particules, M3i.
 - c. ZCore, panneau de particules exempt d'urée-formaldéhyde avec de la fibre ligneuse 100 % recyclée.
 - d. Panneau de fibres à densité moyenne (MDF).
2. Caractéristiques du brûlage en surface, norme ASTM E84 : catégorie C (typique), catégorie A disponible selon le substrat et l'adhésif approuvés UL.
3. Résistance à l'usure selon la norme NEMA 3.13 : 700-900 cycles (couleurs unies), 200 cycles (motifs/bois).
4. Résistance à l'eau bouillante selon la norme NEMA 3.5 : aucun effet, les couleurs foncées peuvent être légèrement affectées.
5. Résistance à une température élevée selon la norme NEMA 3.6 : effet léger.
6. Résistance à la chaleur rayonnante selon la norme NEMA 3.10 : aucun effet après une exposition de 80 secondes des couleurs unies, aucun effet après 80 secondes d'exposition des motifs/bois.
7. Résistance aux taches selon la norme NEMA 3.4 : aucun effet 1-10; aucun effet à léger effet 11-15.
8. Nettoyabilité de surface selon la norme NEMA 3.4 : 10.
9. Résistance à la lumière selon la norme NEMA 3.3 : aucun effet à effet léger.
10. Épaisseur de feuille : choisie à partir des épaisseurs standard du fabricant (1/4 po à 1-3/8 po).
11. Largeur de feuille : choisie à partir des largeurs standard du fabricant : 30 pouces (762 mm), 36 pouces

STRATIFIÉ THERMOFUSIONNÉ

064020 - 2

(914 mm), 48 pouces (1 219 mm) et 60 pouces (1 524 mm).

12. Longueur de feuille : choisie à partir des longueurs standard du fabricant : 96 pouces (2 438 mm), 120 pouces (3 048 mm) et 144 pouces (3 658 mm).

13. Couleur : choisie par l'architecte à partir de la gamme complète du fabricant de couleurs/motifs de TFL.

14. Adhésif : types selon les recommandations du fabricant.

2.3 FINITIONS

A. Fournir la finition suivante :

1. Cathedral Texture.
2. Chamois.
3. Crystal (finition à effet granuleux travaillée, avec un brillant modéré).
4. High Gloss.
5. Medium Gloss (finition lisse).
6. Natural Grain.
7. Polished Cathedral.
8. Satin.
9. Straight Grain.
10. Suede (finition texturée, à faible brillant).
11. Super Matte (finition lisse, non réfléchissante).
12. Textural.
13. Timber Lines.
14. Wood Essence (finition effet bois linéaire à l'aspect naturel).

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

- A. Vérifier que les substrats sont conformes aux exigences en ce qui concerne les tolérances liées à l'installation et d'autres conditions influençant la performance. Procéder à l'installation uniquement lorsque les conditions non satisfaisantes ont été corrigées.

3.2 INSTALLATION

- A. Installer les produits en suivant strictement les instructions du fabricant et les documents approuvés. Nettoyer le substrat pour enlever la saleté, la poussière, la cire et autres substances empêchant l'adhérence avant de commencer l'installation.

3.3 AJUSTEMENT ET NETTOYAGE

- A. Remettre en place les installations présentant un écart de verticalité et qui ne sont pas alignées avec la structure et des panneaux adjacents.
- B. Nettoyer la surface des panneaux pour enlever les souillures, les taches, la poussière et la saleté en utilisant des chiffons propres et des nettoyeurs, tel qu'indiqué par le fabricant.
- C. Laisser l'installation propre, exempte de résidus et de débris suite au travail relatif à cette section.

FIN DE SECTION

STRATIFIÉ THERMOFUSIONNÉ

064020 - 3