

El laminado de alta presión (HPL, por sus siglas en inglés) Pionite[®] DecoCor[®] es un núcleo fenólico laminado por ambos lados y listo para su uso en una variedad de aplicaciones, tales como tabiques, estaciones de trabajo, paneles, camiones y vehículos industriales y superficies de trabajo industriales. Los paneles están disponibles en una gama de espesores para eliminar el uso de sustrato. Es útil siempre que se necesiten, paneles planos independientes con fines decorativos. El laminado fenólico sólido tiene todas las propiedades del laminado convencional y los paneles son fabricados por encargo en cualquier diseño en una pequeña cantidad mínima. Para obtener más información, visite nuestro sitio web www.pionite.com o llame al 877-726-6526.

SECCIÓN 064029

PANELES LAMINADOS DE NÚCLEO FENÓLICO GRUESO

PARTE 1 - GENERAL

1.1 RESUMEN

- A. Proporcione paneles laminados de núcleo fenólico grueso para superficies horizontales y verticales interiores.
- B. Secciones relacionadas: Coordine con el trabajo de otras secciones, incluyendo las siguientes:
 - 1. Sección 062023 - Acabado de carpintería interior.
 - 2. Sección 064116 - Gabinetes arquitectónicos revestidos de laminado plástico.
 - 3. Sección 064219 - Muebles de madera revestidos de laminado plástico.
 - 4. Sección 066400 - Revestimiento de plástico.
 - 5. Sección 102113 - Compartimientos de aseo revestidos de laminado plástico.
 - 6. Sección 105123 - Casilleros revestidos de laminado plástico.
 - 7. Sección 123216 - Trabajos de fabricación revestidos de laminado plástico.
 - 8. Sección 123553 - Trabajos de laboratorio revestidos de laminado plástico.
 - 9. Sección 123623 - Mostradores revestidos de laminado plástico.

1.2 PRESENTACIONES

- A. Datos del producto: Presente los documentos del fabricante de productos incluyendo características, accesorios y limitaciones.
- B. Pruebas de selección: Presente muestras de colores y acabados si lo solicita el arquitecto.
- C. Verificación de muestras: Presente muestras de materiales seleccionados específicamente para verificar el color y el acabado.
- D. Certificados y normas de la industria: Presente copia de la documentación que indica conformidad.

1.3 GARANTÍA DE CALIDAD

- A. Fabricante: Un mínimo de 5 años de experiencia en la fabricación de productos similares.

1.4 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- A. Entregue materiales y productos en envases sin abrir con embalajes etiquetados de fábrica. Almacene y manipule en estricto cumplimiento de las instrucciones y recomendaciones del fabricante.

1.5 GARANTÍA

- A. Garantía del fabricante: Proporcione la garantía estándar del fabricante contra defectos de fabricación.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 PANELES LAMINADOS DE NÚCLEO FENÓLICO GRUESO

- A. Fabricante: Panolam Industries International, Inc., 20 Progreso Drive, Shelton, CT 06484. Teléfono: 877-726-6526, Fax: 203-225-0050. Sitio web: www.panolam.com. Los paneles deberán cumplir con lo siguiente:
1. Material laminado: Cumple con NEMA LD3 para laminados de alta presión Tipo CGS.
 2. Grado estándar: Laminado compacto con núcleo {negro} {marrón} y opciones de acabado seleccionados.
 3. Grado de clasificación contra incendios: Laminado compacto con clasificación contra incendios Clase A, con núcleo {negro} {marrón} y opciones de acabado seleccionados.
 4. Grado de resistencia a productos químicos: Laminado compacto con núcleo {negro} {marrón} con acabado Chemguard diseñado para resistir ácidos, bases, solventes y agentes químicos.
 5. Espesor de la placa: Seleccionado según el espesor estándar del fabricante de 1/8 de pulgada (3 mm), 1/4 de pulgada (6 mm), 3/8 de pulgada (9 mm), 1/2 de pulgada (12 mm), 3/4 de pulgada (19 mm) o 1 pulgada (25.4 mm) de espesor, con una tolerancia de más o menos 5 por ciento. Consulte con el fabricante por los espesores adicionales.
 6. Ancho de la placa: Como seleccionado de ancho estándar del fabricante de 36 pulgadas (914 mm), 48 pulgadas (1219 mm) y 60 pulgadas (1524 mm).
 7. Longitud de la placa: Seleccionado según la longitud estándar del fabricante de 96 pulgadas (2438 mm), 120 pulgadas (3048 mm) y 144 pulgadas (3658 mm).
 8. Color y acabado: Seleccionado por el arquitecto de la gama completa del fabricante.
 9. Adhesivo: Adhesivo epoxi según lo recomendado por el fabricante. Cuando sea necesario, preparar las superficies con lija de grano 100 de lijado suave. El adhesivo de contacto solo se puede utilizar en superficies lijadas.
 10. Acabado de los bordes: Lijado con papel de lija grueso de 80 granos seguido por papel de lija fino de 180-220 granos para Proporcione un aspecto suave en los bordes. Una lija de grano superior se puede utilizar en el producto para un acabado más suave.

PARTE 3 - EJECUCIÓN

3.1 EVALUACIÓN

- A. Evalúe los sustratos para asegurar el cumplimiento de los requisitos de tolerancias de instalación y otras condiciones que afectan al rendimiento. Continúe con la instalación solo después de que las condiciones deficientes se hayan corregido.

3.2 INSTALACIÓN

- A. Instale productos en estricta conformidad con las instrucciones del fabricante y los permisos aprobados.
1. Sustrato limpio de suciedad, polvo, ceras y otras sustancias antiadherentes antes de comenzar la instalación.
 2. Siga las recomendaciones del fabricante del adhesivo para los tiempos de aplicación.
 3. Aplique presión en toda la cara del panel con el rodillo de tipo laminado, elimine el aire atrapado y asegure una buena adhesión entre las superficies.

3.3 AJUSTE Y LIMPIEZA

- A. Reemplace las instalaciones fuera de plomo y no alineadas por los paneles y la construcción adyacentes.
- B. Limpie la cara del panel para eliminar suciedad, manchas, polvo, y suciedad con trapos limpios, y productos de limpieza según las instrucciones del fabricante.
- C. Deje la instalación limpia, libre de residuos y escombros resultantes de los trabajos en la presente sección.

FIN DE LA SECCIÓN

PANELES LAMINADOS DE NÚCLEO FENÓLICO
GRUESO
064029-2